

## Jaguar F-PACE 2.0 Prestige AWD LEDER KAMERA XENON

NAVI

### Details



Preis

22.420 €

Typ	Pkw
Leistung	132 kW / 179 PS
Kilometerstand	74.378 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	04/2017
Farbe	Rot
Lieferdatum	sofort

### Ausstattung

- Metallic
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Garantie
- Bluetooth
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Elektr. Heckklappe
- Notrufsystem
- Soundsystem
- Allradantrieb
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Regensensor
- Bordcomputer
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- CD-Spieler
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Schaltwippen
- USB

### Kontakt

Autohaus Wolter Uelzen  
Am Funkturm 24  
29525 Uelzen

Tel.: 05818855500  
E-Mail: audi.uelzen@maz-gruppe.de

## Jaguar F-PACE 2.0 Prestige AWD LEDER KAMERA XENON

### NAVI

- Verkehrszeichenerkennung
- Scheinwerferreinigung
- Abstandswarner
- Ambiente-Beleuchtung
- WLAN / Wifi Hotspot
- Musikstreaming integriert
- Innenspiegel autom. abblendend
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Abgedunkelte Scheiben
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Parksensoren vorne
- Parksensoren hinten
- Kamera
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Tempomat
- Tuner/Radio
- LED-Tagfahrlicht
- Bi-Xenon Scheinwerfer

## Fahrzeugbeschreibung

Fahrzeug-Nr.: O-18821.

### Ausstattungs Pakete:

Black Pack.

### Garantie & Qualitätssiegel:

Gebrauchtwagengarantie.

### Assistenzsysteme:

Spurassistent, Totwinkel-Assistent, Verkehrszeichenerkennung, Einparkhilfe hinten, Querverkehrswarnung, Rückfahrkamera, Auffahrwarner, City-/Notbremsassistent / Funktion, Geschwindigkeitsbegrenzer, Tempomat, Berganfahrassistent, JaguarDrive Control, Lichtsensor, Regensensor, InControl Remote Premium, adaptiver Geschwindigkeitsbegrenzer, Einparkhilfe vorne, Multifunktionskamera, Spurhalteassistent.

### Licht:

Bi-Xenon, LED (Teil)-Rückleuchten, LED Tagfahrlicht, Heimleuchtautomatik, Blinkleuchten seitlich in die Außenspiegel integriert, Umgebungs-/Umfeldausleuchtung, coming home / leaving home, Warnblinkautomatik bei Vollbremsung.

### Media & Infotainment:

InControl Touch, W-LAN Hotspot / Vorbereitung, DVD-Laufwerk, SD-Karten Navigation, 8 Zoll Farb-Touchscreen, APPS, SD-Kartenschacht, Meridian Soundsystem, Radio, Audiosystem MP3-fähig, externer Audioeingang (AUX), iPod@/iPhone@/Android Schnittstelle, Real Time Traffic Information / Vorbereitung, USB-Schnittstelle/Anschluss, Bluetooth Schnittstelle, Freisprecheinrichtung, Telefonvorbereitung mit Bluetooth, InControl Apps, InControl Connect Pro, CD-Player, Connect Pro, InControl Pro Service, Touch Pro.

### Sicherheit & Technik:

Torque Vectoring, Dynamic Stability Control (DSC), Elektronische Bremskraftverteilung (EBV), All Surface Progress Control, InControl Protect, Beifahrerairbag, Fahrerairbag, Kopfairbags hinten, Kopfairbagsystem, Seitenairbags vorn, aktive Motorhaube, Alarmanlage, Antiblockiersystem (ABS), Bremsassistent (BAS), Fahrzeugfront mit Fußgängerschutz, Gespannstabilisierung, Gurtanlegekontrolle, Gurtkraftbegrenzer, Schleudertrauma Reduktionssystem im Vordersitz, Seitenaufprallschutz, Sicherheitsgurte mit Gurtstraffern, Traction Control (TRAC), Wegfahrsperr.

### Komfort & Klima:

Jaguar Smart Key System mit Keyless Entry, Jaguar Smart Key System mit Keyless Start, elektrische Sitzverstellung Fahrer/Beifahrer, Spiegel elektrisch klappbar, Telematik/Notrufsystem (Vorbereitung), wärmeabweisende Frontscheibe, Bordcomputer mit 5 Zoll TFT LCD Display, elektrische Parkbremse, Innen-/Aussenspiegel automatisch abblendend, JaguarDrive Selector, JaguarSense, Komfortblinker (1xAntippen = 3xBlinken), Kühlfach, Scheinwerferreinigungsanlage (SRA), Service-Intervall-Anzeige, Lordose / Lendenwirbelstütze, elektr. Spiegel beheizt, elektrische Fensterheber, ISOFIX Kindersitzbefestigung, Klimaautomatik, Zentralverriegelung mit Fernbedienung, (2-Zonen Klimaautomatik), Sitzheizung, 12V Steckdose, abgedunkelte

## Kontakt

Autohaus Wolter Uelzen  
Am Funkturm 24  
29525 Uelzen

Tel.: 05818855500  
E-Mail: audi.uelzen@maz-gruppe.de

## Jaguar F-PACE 2.0 Prestige AWD LEDER KAMERA XENON

### NAVI

Scheibe(n), ATA / Aussentemperaturanzeige, automatische Türverriegelung nach dem Anfahren und Entriegelung im Falle eines Unfalls, Begrüßungslicht über Funkfernbedienung, Center Lock Schalter, Colorglas, Drehzahlmesser, elektrische Servolenkung, Heckscheibenwischer, Komfortschliessung / -öffnung der Fenster, Luftgütesensor, Mittelarmlehne, schlüsselloser Motorstart, teilbare Rücksitzbank/-Lehne.

#### **Reifen & Felgen:**

Alufelgen 20 Zoll, Reifendruck-Kontrolle.

#### **Exterieur & Design:**

Bremssättel silber, Dachreling, Dachspoiler.

#### **Interieur & Design:**

Lederlenkrad, Schaltwippen am Lenkrad, Multifunktionslenkrad, Aluoptik, Ambientebeleuchtung, Bedienelemente am Lenkrad, Getränkehalter, Handschuhfach verschließbar, Lenkradverstellung, Türeinstiegsblenden aus Edelstahl/Einleger.

#### **Gepäck- / Ladehilfen:**

automatische Heckklappe-/Deckel, Brillenfach-/halter, Rücksitzlehne mit Fernentriegelung, Gepäcknetz(e), Laderaumabdeckung, Taschenhaken/halter, Verzurrösen.

#### **Umwelt & Laden:**

Eco Driving Info, ECO Funktion, EURO VI, Momentanverbrauchsanzeige, Partikelfilter, selektive katalytische Reduktion (SCR), Start/Stop Automatic, Umweltplakette 4, Verbrauchshistorie.

#### **Getriebe:**

Automatik.

---

**Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient ausschließlich der allgemeinen Identifikation des Fahrzeugs und stellt keine rechtsverbindliche Gewährleistung dar. Verbindlich sind nur die Vereinbarungen im Kaufvertrag und der Auftragsbestätigung. Bitte beachten Sie, dass bestimmte Sonderausstattungen zusätzliche Kosten verursachen können. Detaillierte Informationen zum Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal.**

## Kontakt

Autohaus Wolter Uelzen  
Am Funkturm 24  
29525 Uelzen

Tel.: 05818855500  
E-Mail: audi.uelzen@maz-gruppe.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 2310158

**Jaguar F-PACE 2.0 Prestige AWD LEDER KAMERA XENON**

**NAVI**

## **Verbrauch & Umwelt**

## **Kontakt**

Autohaus Wolter Uelzen  
Am Funkturm 24  
29525 Uelzen

Tel.: 05818855500  
E-Mail: [audi.uelzen@maz-gruppe.de](mailto:audi.uelzen@maz-gruppe.de)