

Audi Q8 e-tron 55 quattro S line B&O PANO MATRIX-LED

Details



AUTOHAUS
WOLTER

Audi Gebrauchtwagen

Preis

97.977 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	300 kW / 408 PS
Kilometerstand	8.000 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	09/2024
Farbe	Schwarz
Lieferdatum	sofort

Ausstattung

- Metallic
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Lordosenstütze
- Schaltwippen
- Sprachsteuerung
- Blendfreies Fernlicht
- Allradantrieb
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Luftfederung
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Elektr. Heckklappe
- Notrufsystem
- Sitzheizung hinten
- Touchscreen
- Scheinwerferreinigung
- Schiebedach
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Panorama-Dach
- Sportpaket
- Head-Up Display
- Isofix
- Dachreling
- Totwinkel-Assistent
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Soundsystem
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner

Kontakt

Autohaus Wolter Uelzen
Am Funkturm 24
29525 Uelzen

Tel.: 05818855500
E-Mail: audi.uelzen@maz-gruppe.de

Audi Q8 e-tron 55 quattro S line B&O PANO MATRIX-LED

- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Gepäckraumabtrennung
- Virtuelle Seitenspiegel
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Selbstlenkende Systeme
- Tempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Pannenset
- Apple CarPlay
- Musikstreaming integriert
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion
- Parksensoren vorne
- 360° Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Anhängerkupplung abnehmbar
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend
- Fernlichtassistent
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- 4-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- adaptives Kurvenlicht

Fahrzeugbeschreibung

Fahrzeug-Nr.: UE-AZ890E.

Ausstattungspakete:

Assistenzpaket Parken, Assistenzpaket Stadt, S line Edition.

Assistenzsysteme:

Audi pre sense front, Audi side assist / Spurwechselassistent inklusive Audi pre sense rear, 360-Grad-Kamera, Verkehrszeichenerkennung, Einparkhilfe plus, Frontkamera, Parklenkassistent, Querverkehrswarnung, Rückfahrkamera, Geschwindigkeitsbegrenzer, Tempomat, Lichtsensor, Ausstiegswarnung/-Assistent, Notfallassistent, Umgebungskameras, Audi connect Notruf, Ferngesteuertes/selbstständiges Parken, Kreuzungswarnung/Assistent, Multifunktionskamera.

Licht:

Matrix LED Scheinwerfer, Adaptives - variables Lichtsystem/-Verteilung, LED (Teil)-Rückleuchten, LED Tagfahrlicht, Blinkleuchten seitlich in die Außenspiegel integriert, LED (Teil-) Blinker, dynamisches Blinklicht, Umfeld-/Ausstiegsbeleuchtung mit Projektion des Logos.

Media & Infotainment:

MMI Navigation plus mit MMI touch, 3D-Kartendarstellung, APPS, Audi music interface, Touchscreen-Display, Audi connect Navigation & Infotainment, Bang & Olufsen Sound System, MMI Radio Plus, Audiosystem MP3-fähig, DAB Tuner, Bluetooth Schnittstelle, Freisprecheinrichtung, Sprachsteuerung-/Bedienung, Telefonvorbereitung mit Bluetooth, Apple Car Play / Vorbereitung, Audi connect, Audi phone box, Android Auto / Vorbereitung, Audi smartphone interface.

Sicherheit & Technik:

adaptive air suspension (Luftfederung), Audi pre sense rear, elektronisches Stabilitäts Programm (ESP), Beifahrerairbag, Beifahrerairbag-Deaktivierung, Fahrerairbag, Kopfairbagsystem, Seitenairbags hinten, Seitenairbags vorn, Akustischer Fußgängerschutz, Antiblockiersystem (ABS), Antriebsschlupfregelung (ASR), Audi pre sense basic, Audi pre sense side, Bremsassistent (BAS), Gurtanlegekontrolle, Seitenaufprallschutz, Sideguard, Wegfahrsperre.

Komfort & Klima:

elektrische Sitzverstellung Fahrer/Beifahrer mit Fahrermemory, Komfortschlüssel / Keyless Drive, Frontscheibe in Akustik-Dämmglas, Notruf und Assistance System, Spiegel elektrisch klappbar, wärmeabweisende Frontscheibe, Innen-/Aussenspiegel automatisch abblendend, Scheinwerferreinigungsanlage (SRA), Head-Up Display, Lordose / Lendenwirbelstütze, 2xKlimaautomatik, elektr. Spiegel beheizt, elektrische Fensterheber, ISOFIX Kindersitzbefestigung, Zentralverriegelung mit Fernbedienung, (4-Zonen Klimaautomatik), 4xSitzheizung, 12V Steckdose, abgedunkelte Scheibe(n), Adaptive Scheibenwischeranlage, Audi connect remote control, Audi virtual cockpit plus, Center Lock Schalter, Colorglas, Mittelarmlehne, Progressivlenkung, schlüsselloser Motorstart, Sportsitze Plus, Standklima, Top Tether, verstellbare Oberschenkelauflage, virtuelle Außenspiegel.

Reifen & Felgen:

Alufelgen 22 Zoll, Pannenset, Radlöserkennung, Reifendruck-Kontrolle.

Kontakt

Autohaus Wolter Uelzen
Am Funkturm 24
29525 Uelzen

Tel.: 05818855500
E-Mail: audi.uelzen@maz-gruppe.de

Audi Q8 e-tron 55 quattro S line B&O PANO MATRIX-LED

Exterieur & Design:

Singleframe, Volllackierung, Bremssättel rot, Dachreling, AHK abnehmbar, Dachspoiler, Glanzpaket, Optikpaket schwarz plus.

Interieur & Design:

elektrisches Panoramadach, virtuelle Instrumente, Schaltwippen am Lenkrad, Sportlederlenkrad, Multifunktionslenkrad, Einstiegsleisten mit S-Emblem/Schriftzug, Ambientebeleuchtung, Applikationen Innenraum in Carbon, Armaturentafel in Ledernachbildung, Bedienelemente am Lenkrad, beleuchtete Einstiegsleisten, Dachhimmel schwarz, Einstiegsleisten Aluminium/(Aluminium Einlagen), Kontrastnähte, Lenkradverstellung, S line Interieurpaket, Sportpedale Edelstahl.

Gepäck- / Ladehilfen:

automatische Heckklappe-/Deckel, Trennnetz, Gepäcknetz(e), Gepäckraumklappe mit automatischer Öffnung / Sensorsteuerung, Laderaumabdeckung.

Umwelt & Laden:

e-tron Ladesystem Kompakt, Ladestecker Type 2, CCS-Ladedose, Energierückgewinnungstechnologie, Hochvoltbatterie, Ladekabel, Umweltplakette 4, zweiter Ladezugang.

Getriebe:

Automatik.

Weitere Informationen:

Batterie gekauft, Erstbesitz, Scheckheft, Serviceanzeige 30000 km oder 2 Jahre variabel.

Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient ausschließlich der allgemeinen Identifikation des Fahrzeugs und stellt keine rechtsverbindliche Gewährleistung dar. Verbindlich sind nur die Vereinbarungen im Kaufvertrag und der Auftragsbestätigung. Bitte beachten Sie, dass bestimmte Sonderausstattungen zusätzliche Kosten verursachen können. Detaillierte Informationen zum Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal.

Kontakt

Autohaus Wolter Uelzen
Am Funkturm 24
29525 Uelzen

Tel.: 05818855500
E-Mail: audi.uelzen@maz-gruppe.de

Verbrauch & Umwelt

Stromverbrauch (kombiniert): 23,8 kWh/100km

CO2-Klasse: A

Reichweite elektrisch: 493 km

Stromverbrauch (Innenstadt): 21,7 kWh/100km

Stromverbrauch (Stadt): 20,8 kWh/100km

Stromverbrauch (Landstraße): 21,2 kWh/100km

Stromverbrauch (Autobahn): 26,6 kWh/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Autohaus Wolter Uelzen
Am Funkturm 24
29525 Uelzen

Tel.: 05818855500
E-Mail: audi.uelzen@maz-gruppe.de