

## Audi Q8 e-tron 50 quattro S line B&O MATRIX-LED 360°

### Details



AUTOHAUS  
WOLTER

Audi Gebrauchtwagen

Preis

79.977 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	250 kW / 340 PS
Kilometerstand	4.990 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	09/2024
Farbe	Schwarz
Lieferdatum	sofort

### Ausstattung

- Metallic
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Luftfederung
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Allradantrieb
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Schaltwippen
- Touchscreen
- Blendfreies Fernlicht
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Sportpaket
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Elektr. Heckklappe
- Notrufsystem
- Soundsystem
- USB
- Scheinwerferreinigung

### Kontakt

Autohaus Wolter Uelzen  
Am Funkturm 24  
29525 Uelzen

Tel.: 05818855500  
E-Mail: audi.uelzen@maz-gruppe.de

## Audi Q8 e-tron 50 quattro S line B&O MATRIX-LED 360°

- Abstandswarner
- Android Auto
- Gepäckraumabtrennung
- Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion
- Parksensoren vorne
- 360° Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Anhängerkupplung abnehmbar
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- adaptives Kurvenlicht
- Apple CarPlay
- Innenspiegel autom. abblendend
- Fernlichtassistent
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Selbstlenkende Systeme
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Pannenset

## Fahrzeugbeschreibung

Fahrzeug-Nr.: UE-AZ840E.

### Ausstattungs Pakete:

Assistenzpaket Parken, Assistenzpaket Stadt, Assistenzpaket Tour, S line Edition.

### Assistenzsysteme:

Abstandsregeltempomat, Active lane assist / Spurassistent, adaptive cruise control mit Stop&Go-Funktion, Audi pre sense front, Audi side assist / Spurwechselassistent inklusive Audi pre sense rear, 360-Grad-Kamera, Verkehrszeichenerkennung, Einparkhilfe plus, Frontkamera, Parklenkassistent, Querverkehrswarnung, Rückfahrkamera, Lenk- und Spurführungsassistent, Lichtsensor, Regensensor, Abbiegeassistent, Ausweichassistent, Ausstiegswarnung/-Assistent, Notfallassistent, Umgebungskameras, adaptiver Geschwindigkeitsbegrenzer, Audi connect Notruf, Ferngesteuertes/selbstständiges Parken, Kreuzungswarnung/Assistent, Multifunktionskamera.

### Licht:

Matrix LED Scheinwerfer, Adaptives - variables Lichtsystem/-Verteilung, LED (Teil)-Rückleuchten, LED Tagfahrlicht, Blinkleuchten seitlich in die Außenspiegel integriert, LED (Teil-) Blinker, dynamisches Blinklicht, Umfeld-/Ausstiegsbeleuchtung mit Projektion des Logos.

### Media & Infotainment:

MMI Navigation plus mit MMI touch, 3D-Kartendarstellung, Audi music interface, Touchscreen-Display, Audi connect Navigation & Infotainment, Bang & Olufsen Sound System, MMI Radio Plus, Audiosystem MP3-fähig, DAB Tuner, iPod®/iPhone®/Android Schnittstelle, USB-Schnittstelle/Anschluss, Bluetooth Schnittstelle, Freisprecheinrichtung, Sprachsteuerung-/Bedienung, Telefonvorbereitung mit Bluetooth, Apple Car Play / Vorbereitung, Audi connect, Audi phone box, Android Auto / Vorbereitung, Audi smartphone interface.

### Sicherheit & Technik:

adaptive air suspension sport, Audi pre sense rear, elektronisches Stabilitäts Programm (ESP), Beifahrerairbag, Beifahrerairbag-Deaktivierung, Fahrerairbag, Kopfairbagsystem, Seitenairbags vorn, Akustischer Fußgängerschutz, Antiblockiersystem (ABS), Antriebsschlupfregelung (ASR), Audi pre sense basic, Audi pre sense side, Bremsassistent (BAS), Gurtanlegekontrolle, Seitenaufprallschutz, Sideguard, Wegfahrsperre.

### Komfort & Klima:

elektrische Sitzverstellung Fahrer/Beifahrer mit Fahrermemory, Komfortschlüssel / Keyless Drive, Servoschließung, Frontscheibe in Akustik-Dämmglas, Notruf und Assistance System, Spiegel elektrisch klappbar, Telematik/Notrufsystem (Vorbereitung), wärmeabweisende Frontscheibe, Garagentoröffner, Innen-/Aussenspiegel automatisch abblendend, Komfortblinker (1xAntippen = 3xBlinken), Scheinwerferreinigungsanlage (SRA), Lordose / Lendenwirbelstütze, elektr. Spiegel beheizt, elektrische Fensterheber, ISOFIX Kindersitzbefestigung, Klimaautomatik, Zentralverriegelung mit Fernbedienung, (2-Zonen Klimaautomatik), Sitzheizung, 12V Steckdose, abgedunkelte Scheibe(n), Audi connect remote control, Audi connect Schlüssel, Audi virtual cockpit plus,

## Kontakt

Autohaus Wolter Uelzen  
Am Funkturm 24  
29525 Uelzen

Tel.: 05818855500  
E-Mail: [audi.uelzen@maz-gruppe.de](mailto:audi.uelzen@maz-gruppe.de)

## Audi Q8 e-tron 50 quattro S line B&O MATRIX-LED 360°

Center Lock Schalter, Colorglas, Mittelarmlehne, Progressivlenkung, schlüsselloser Motorstart, Sportsitze Plus, Standklima, Top Tether, verstellbare Oberschenkelauflage.

### Reifen & Felgen:

Alufelgen 22 Zoll, Pannenset, Reifendruck-Kontrolle.

### Exterieur & Design:

Singleframe, Volllackierung, Bremssättel rot, Dachreling, AHK abnehmbar, Dachspoiler, Glanzpaket, Optikpaket schwarz plus.

### Interieur & Design:

Lenkradheizung, virtuelle Instrumente, Schaltwippen am Lenkrad, Sportlederlenkrad, Multifunktionslenkrad, Einstiegsleisten mit S-Emblem/Schriftzug, Ambientebeleuchtung, Applikationen Innenraum in Carbon, Armaturentafel in Ledernachbildung, Bedienelemente am Lenkrad, beleuchtete Einstiegsleisten, Dachhimmel schwarz, Einstiegsleisten Aluminium/(Aluminium Einlagen), Getränkehalter, Kontrastnähte, Lenkradverstellung, S line Interieurpaket, Sportpedale Edelstahl.

### Gepäck- / Ladehilfen:

automatische Heckklappe-/Deckel, Gepäckraumpaket, Trennnetz, Ablagenpaket, Gepäcknetz(e), Gepäckraumklappe mit automatischer Öffnung / Sensorsteuerung, Laderaumabdeckung.

### Umwelt & Laden:

Ladestecker Type 2, CCS-Ladedose, Effizienzassistent, Energierückgewinnungstechnologie, Hochvoltbatterie, Ladekabel, Umweltplakette 4, zweiter Ladezugang.

### Getriebe:

Automatik.

### Weitere Informationen:

Batterie gekauft, Erstbesitz, Scheckheft, Serviceanzeige 30000 km oder 2 Jahre variabel.

---

**Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient ausschließlich der allgemeinen Identifikation des Fahrzeugs und stellt keine rechtsverbindliche Gewährleistung dar. Verbindlich sind nur die Vereinbarungen im Kaufvertrag und der Auftragsbestätigung. Bitte beachten Sie, dass bestimmte Sonderausstattungen zusätzliche Kosten verursachen können. Detaillierte Informationen zum Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal.**

## Kontakt

Autohaus Wolter Uelzen  
Am Funkturm 24  
29525 Uelzen

Tel.: 05818855500  
E-Mail: audi.uelzen@maz-gruppe.de

## Verbrauch & Umwelt

Stromverbrauch (kombiniert): 23,3 kWh/100km

CO2-Klasse: A

Reichweite elektrisch: 421 km

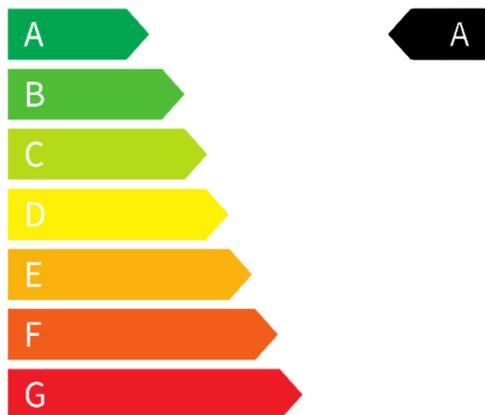
Stromverbrauch (Innenstadt): 21,4 kWh/100km

Stromverbrauch (Stadt): 20,5 kWh/100km

Stromverbrauch (Landstraße): 20,7 kWh/100km

Stromverbrauch (Autobahn): 26,0 kWh/100km

CO2 - Klasse kombiniert



## Kontakt

Autohaus Wolter Uelzen  
Am Funkturm 24  
29525 Uelzen

Tel.: 05818855500  
E-Mail: [audi.uelzen@maz-gruppe.de](mailto:audi.uelzen@maz-gruppe.de)